

Metodo di funzionamento

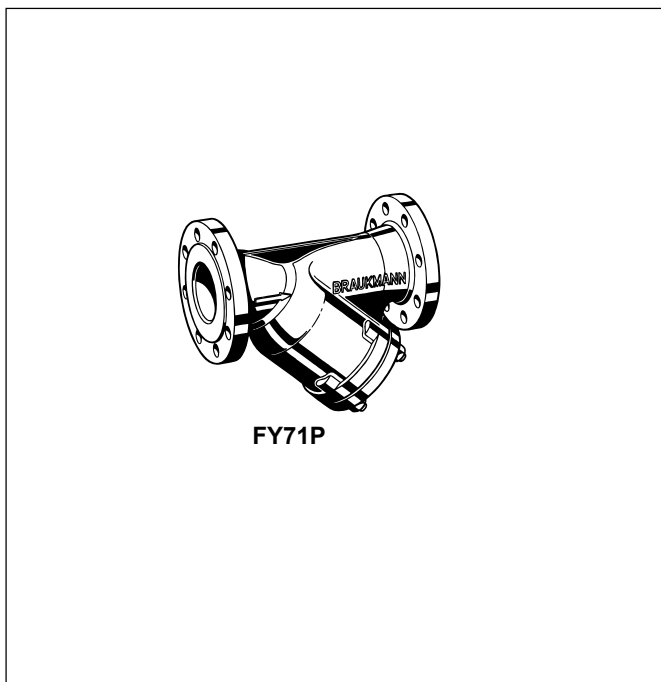
Il riduttore di pressione funziona secondo il metodo a bilanciamento di forze. La pressione del fluido in uscita, mediante una membrana, contrasta la forza della molla, che dipende dal valore di pressione impostato con la vite di regolazione. All'aumento del prelievo d'acqua, la pressione in uscita diminuisce, come pure la forza sulla membrana. La forza della molla prevale su quella della membrana e la valvola del riduttore si apre. La pressione in uscita riprende ad aumentare fino al valore impostato, tale che la forza della membrana e della molla sono di nuovo in equilibrio. La pressione in ingresso non ha effetti sull'apertura e chiusura della valvola. Per questa ragione le variazioni di pressione in ingresso non influenzano quella d'uscita.

Selezione dei Modelli per l'ordinazione

D17P-...B = Attacchi flangiati PN25, secondo DIN 2534, corpo in ghisa sferoidale
 Indicare il diametro, es. 50 ... 200

Diametro Nominale	DN	50	65	80	100	150	200
Peso	ca. (kg)	16.2	28.2	41.5	67	150	408
Dimensioni	(mm)						
	L	230	290	310	350	480	600
	H	282	315	356	418	573	1340
	h	106	126	154	183	248	305
	F	165	185	200	235	300	360
Valore del kvs		28	47	70	110	250	380

Nota: DN125 non disponibile

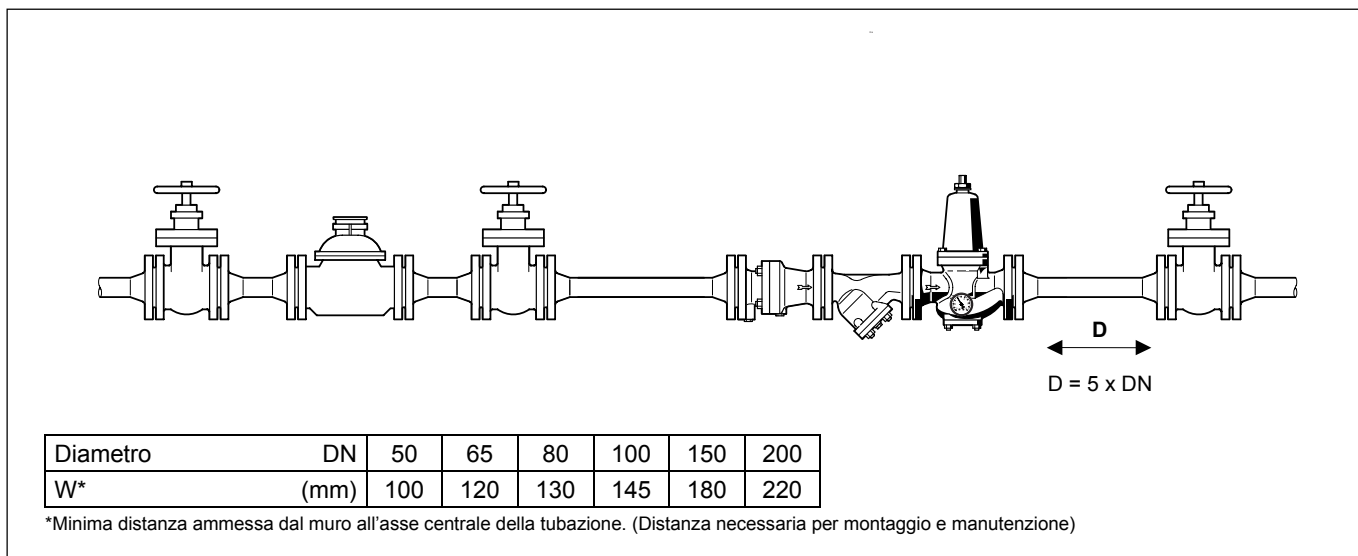


Accessori

FY71P Valvola di ritegno

Filtro ad Y, con corpo in acciaio, PN 40.
 Da DN15 a DN150 •

Esempio d'installazione



Suggerimenti per l'installazione

- Installare il riduttore in un tratto orizzontale con il corpo molla in alto. L'installazione in verticale non assicura l'accuratezza della pressione desiderata.
- Adottare, se possibile, valvole manuali d'intercettazione:
 - Questo permette l'**inService** - manutenzione programmata - senza influire sul resto della tubazione
- Consentire un facile accesso:
 - Per leggere chiaramente la misura sul manometro
 - Per facilitare la manutenzione e l'ispezione visiva
- Installare dopo il raccogliore d'impurità o del filtro
- Il riduttore protetto da impurità, risulta molto più efficiente nel tempo
- Quando possibile, prevedere un tratto di tubazione diritta pari a 5 volte il diametro nominale (5 x DN), prima di una curva

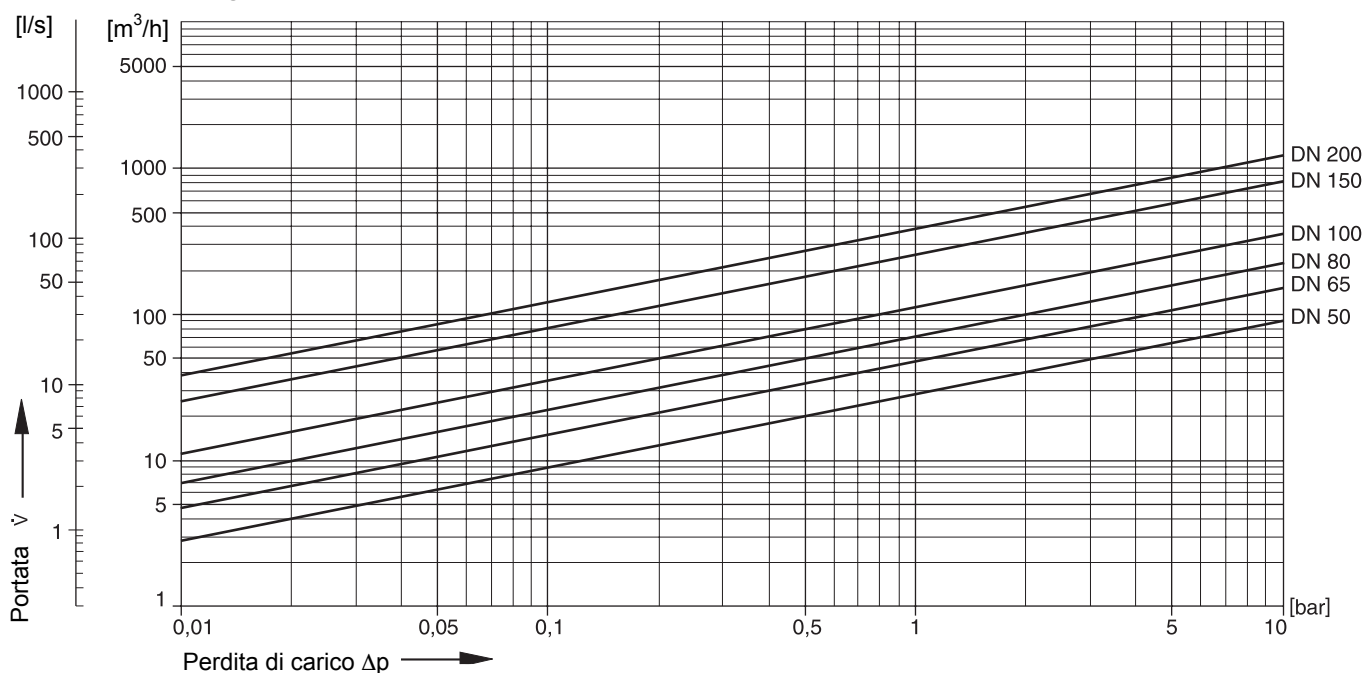
Applicazioni tipiche

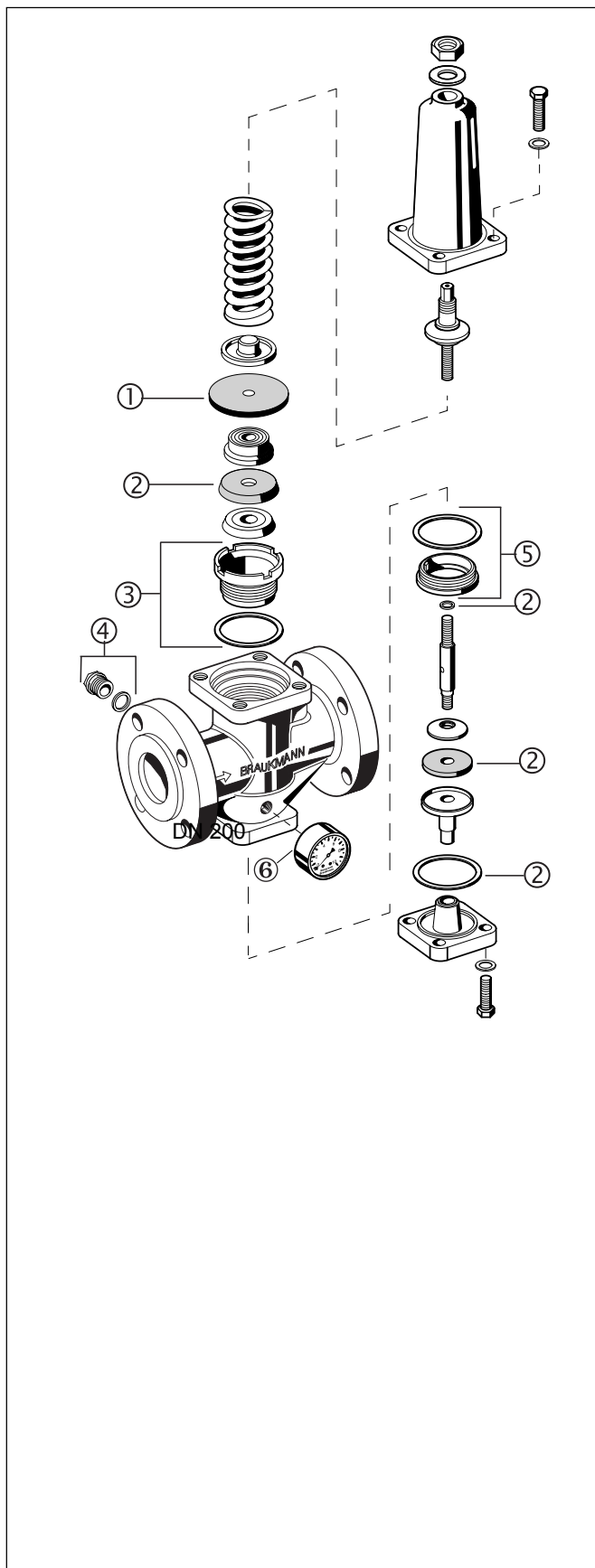
I riduttori di pressione D17P sono impiegati in installazioni multiproprietà, commerciali e industriali entro i limiti specificati.

Sono particolarmente indicati:

- Se la pressione statica disponibile supera il valore massimo ammesso per il sistema in esame
- Quando sono richieste differenti zone di pressione ed è usato un sistema pressurizzato (un riduttore di pressione per piano)
- Per mantenere stabile la pressione al punto d'utilizzo al variare della pressione d'alimentazione
- Nei sistemi di pompaggio per assicurare valori di pressione costanti in ingresso ed in uscita
- Per ridurre i consumi d'acqua

Riduttori D17P - Diagramma del kvs





**Parti di ricambio per riduttori D17P
(Produzione dal 2000 in avanti)**

Descrizione	Diametro Nominale	Codice
① Membrana	DN 50	5707300
	DN 65	5707400
	DN 80	5707500
	DN 100	5707600
	DN 150	5707800
	DN 200	5707900
② Kit di guarnizioni	DN 50	0901353
	DN 65	0901354
	DN 80	0901355
	DN 100	0901356
	DN 150	0901358
③ Bussola guida con guarnizione	DN 200	0901359
	DN 50	0900255
	DN 65	0900256
	DN 80	0900257
	DN 100	0900258
	DN 150	0900260
④ Tappo completo di O-ring R 1/4" (set di 5 pz.)	DN 200	0900261
	DN 50 - 200	S06M-1/4
⑤ Bussola sede con guarnizione	DN 50	0900247
	DN 65	0900248
	DN 80	0900249
	DN 100	0900250
	DN 150	0900252
	DN 200	0900253
⑥ Manometro in uscita		M07M-A10