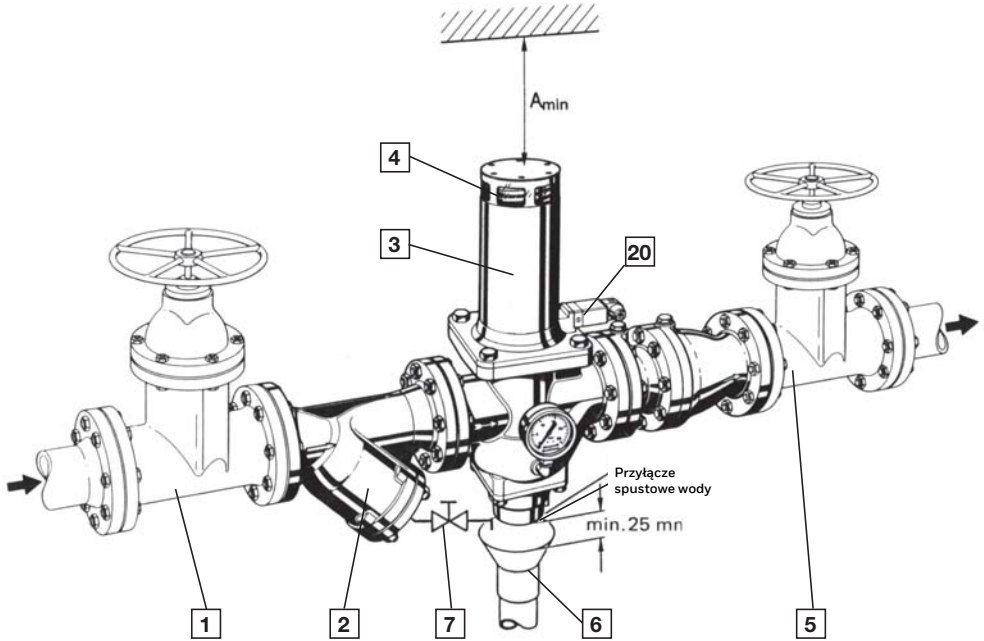


R295SP-F

Instrukcja montażu



- 1 Zawór odcinający
- 2 Filtr skośny FY 69
- 3 Obsada sprężyny
- 4 Zielona pokrywa sprężyny
- 5 Zawór odcinający
- 6 Lej spustowy
- 7 Zawór spustowy (poza dostawą)
- 20 Elektromagnetyczny zawór przełączający

1. Montaż

Podczas montażu rozłącznika hydraulicznego działania wzbudzanego elektrycznie, kolnierzowego zwanego dalej **rozłącznikiem** należy przestrzegać lokalnych przepisów, dobrych praktyk zawodowych oraz postępować według niniejszej instrukcji. Miejsce montażu powinno być zabezpieczone przed mrozem oraz powinno być łatwo dostępne.

1.1 Zalecenia montażowe:

- Przed podłączeniem należy dokładnie przepłukać przewody przyłączeniowe
- Rozłącznik cV \bar{z} n zamontować w miejscu z łatwym dostępem zachowując kierunek przepływu oznaczony strzałką na korpusie
- Montować zawór tylko na poziomym rurociągu z lejem spustowym [6] bezpośrednio pod zaworem
- Powyżej rozłącznika zachować minimalną przestrzeń A_{min} w celu serwisowania zaworu

DN	65	80	100	125	150	200
A_{min}	170	200	240	270	320	440

- Podłączyć Z \bar{z} i g \bar{b} V \bar{c} Z \bar{r} X \bar{c} z zawór przełączający

[20] z odpowiednim czujnikiem (presostatem, sygnalizatorem przepływu, czujnikiem poziomu wody, itp.) zamontowanym na instalacji za rozłącznikiem

- Zaleca się zastosowanie filtra skośnego [2] (np. FY 69) przed zaworem w celu ochrony przed zanieczyszczeniami
- Zawory odcinające [1] i [5] muszą być zainstalowane po obu stronach rozłącznika
- Zawór spustowy [7] musi być zainstalowany przed rozłącznikiem
- Podłączyć przewód odpływowy do leja spustowego [6]. Minimalna odległość między lejem a zaworem 25 mm.
- Jeżeli przewiduje się uderzenia ciśnienia po stronie wylotowej rozłącznika, należy zamontować tłumik Y \bar{g} V lub naczynie wzbiorcze w układzie dV \bar{g} b \bar{X} c \bar{z} b

2. Uruchomienie

Rozłącznik bez podania sygnału elektrycznego pozostaje w pozycji zamkniętej. Uruchamianie powinno odbywać się w następującej kolejności:

- 1) Powoli otworzyć zawór odcinający [1]
- 2) Sprawdzić połączenia kolnierzowe i orurowania pod względem szczelności
- 3) Powoli otworzyć zawór odcinający [5]. Napełnić i odpowietrzyć system
- 4) Po napełnieniu układu lub jeśli edW \bar{g} l dY \bar{n} h \bar{V} c \bar{z} nadajnik sygnału przełącza elektromagnetyczny zawór [20], tak że rozłącznik wraca do pozycji zamkniętego przepływu

3. Zastosowanie

Rozłączniki tego typu pozostają w pozycji zamkniętej. W momencie podania napięcia na elektromagnetyczny zawór sterujący rozłącznik hydraulicznie przełącza się do pozycji otwartej (przepływu). Po zakończeniu poboru wody rozłącznik wraca do pierwotnego ustawienia. Pozycja robocza jest wskazana na obsadzie sprężyny [3]

- Pozycja zamknięcia: zielona obsada sprężyny [4] jest widoczna
- Pozycja przepływu: zielona obsada sprężyny [4] jest niewidoczna

4. Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Należy przestrzegać normy PN-EN 805:2002 (Zaopatrzenie w wodę - Wymagania dotyczące systemów zewnętrznych i ich części składowych - Część 5: Obsługa i konserwacja).

4.1 Test funkcji:

- Otworzyć otwór znajdujący się za urządzeniem zapobiegającym przepływowi zwrotnemu
- Sprawdzić wizualnie, czy rozłącznik znajduje się w pozycji przepływu - Zielona obsada sprężyny nie jest widoczna (patrz rozdział 3)
- Jeśli rozłącznik nie osiągnie pozycji odcięcia, sprawdź elektromagnetyczny zawór przełączający, wkład zaworu i uszczelki zgodnie z opisem w punkcie 5 i w razie potrzeby wymień je

4.2 Kontrola szczelności:

- W pozycji przepływu - zielona obsada sprężyny nie jest widoczna - woda nie może wyciekać w żadnym punkcie rozłącznika
- Jeśli woda wycieka, sprawdź wkład zaworu i uszczelki zgodnie z opisem w rozdziale 5 i wymień w razie potrzeby

4.3 Test funkcji bezpieczeństwa:

- Otworzyć przepływ po stronie instalacyjnej za rozłącznikiem
 - rozłącznik musi następnie przejść do pozycji przepływu przy ustawionym ciśnieniu podanym na tabliczce znamionowej
 - Ustawione ciśnienie należy sprawdzić, podłączając urządzenie pomiarowe między wypływem a rozłącznikiem
 - Jeżeli rozłączniki nie zmienia położenia przy danym ciśnieniu roboczym, sprawdź elektromagnetyczny zawór przełączający, wkład zaworu i uszczelki zgodnie z opisem w rozdziale 5 i w razie potrzeby wymień je
 - testy powinny być przeprowadzane co najmniej raz w roku przez konserwatora instalacji lub firmę instalatorską. W zależności od warunków pracy może być konieczne przeprowadzanie testów i kontroli częściej.

5. Konserwacja


Konserwacja powinna zostać przeprowadzona przez konserwatora instalacji lub firmę instalacyjną - corocznie zgodnie z załącznikiem A do normy PN-EN 806-5

5.1 Wymiana wkładki zaworowej:

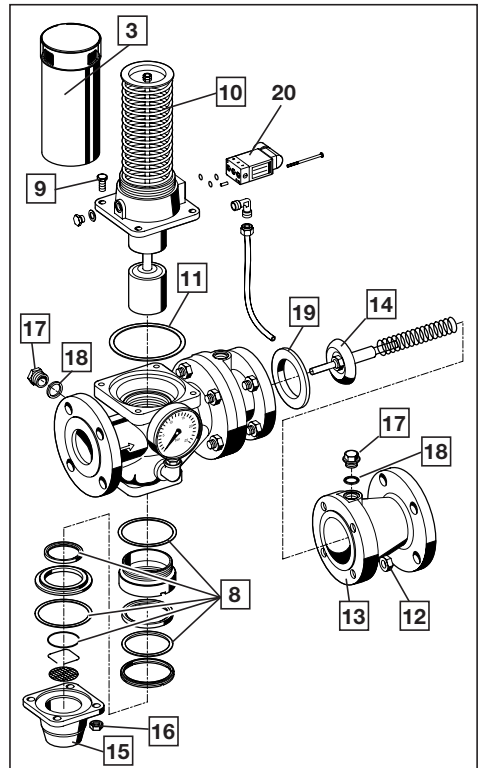
1. Zamknąć zawory [1] i [5]
2. Zredukować ciśnienie na rozłączniku (na przykład otwierając zawór spustowy [7])
3. Poluzować osłonę sprężyny [3], obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wykręcić całkowicie.
4. Poluzować śrubę kołnierзовą [9].
5. Wyjąć kompletny wkład zaworu [10] i uszczelkę
6. Sprawdzić wkład zaworu i uszczelkę pod kątem zużycia i w razie potrzeby oczyścić lub wymienić
7. Włożyć uszczelkę [11] oraz wkład zaworu i dokręcić śrubę kołnierзовą [9].
8. Założyć osłonę sprężyny [3] i dokręcić ją, obracając w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara
9. Powoli otworzyć zawór odcinający [1].
10. Powoli otworzyć zawór odcinający [5], napętnić i odpowietrzyć układ

5.2 Wymiana tłoka zaworu [14] i uszczelki przyłącza [19]:

1. Zamknąć zawory [1] i [5]
 2. Zredukować ciśnienie na rozłączniku (na przykład otwierając zawór spustowy [7])
 3. Usunąć rozłącznik z orurowania
 4. Poluzować śrubę kołnierзовą [12] i zdjąć obudowę przyłącza [13]
- Uwaga!

 Ryzyko skażeń lub urazów spowodowanych wypadaniem elementów zaworu

5. Usunąć tłok zaworu [14], sprawdzić jego stan, wyczyścić lub wymienić w razie potrzeby
6. Zmienić uszczelkę przyłącza [19].
7. Ponownie zamontować obudowę złącza
8. Ponownie zainstalować zawór zwrotny
9. Powoli otworzyć zawór odcinający [1]
10. Powoli otworzyć zawór odcinający [5], napętnić układ i odpowietrzyć



5.3 Wymiana uszczelki:

1. Zamknąć zawory [1] i [5]
2. Zredukować ciśnienie na rozłączniku (na przykład otwierając zawór spustowy [7])
3. Zdemontować wkład zaworu [10] zgodnie z opisem w rozdziale 5.1 i wymienić uszczelkę [11]
4. Poluzować połączenie śrubowe kołnierzia [16]
5. Wymontować lej spustowy [15] i wewnętrzne części, wymienić uszczelki [8]
6. Odkręcić korek [17] i wymienić uszczelki [18]
7. Powoli otworzyć zawór odcinający [1]
8. Powoli otworzyć zawór odcinający [5], napętnić układ i odpowietrzyć

5.4 Wymiana elektromagnetycznego zaworu przełączającego

1. Zamknąć zawory [1] i [5]
2. Zredukować ciśnienie na rozłączniku (na przykład otwierając zawór spustowy [7])
2. Wymienić elektromagnetyczny zawór przełączający [20]
3. Uruchomić zgodnie z opisem w rozdziale 2.1

6. Dane techniczne

Medium:	woda pitna (PWC)
Ciśnienie wlotowe:	maks. 16 bar
Montaż:	poziomo, przyłączem spustowym do dołu
Temperatura robocza:	maks. 40 °C
Ciśnienie otwarcia:	opcjonalnie: 0,5; 1,0; 1,5 bar (DN 65 do 100) opcjonalnie: 0,5 lub 1,0 bar (DN 125 do 200)
Min. ciśnienie na wlotowe:	200) ciśnienie otwarcia + 1,0 bar
Podłączenie elektryczne:	230 V ~ / 50 Hz
Rozmiary przyłączy:	DN65-DN200

Średnica	DN	65	80	100	125	150	200
Przepływ nominalny (m ³ /h) $\Delta p = 0,8$ bara			55	112	186	245	324
Wartość k_{vs}		50	62	125	208	274	362
Wartość ξ		11	17	10	9	10	19

7. Części zamienne

przyłącze nominalne numer katalogowy
Kompletny wkład zaworu [10]

0,5 bar	DN 65	R 295 A – 65 FA
	DN 80	R 295 A – 80 FA
	DN 100	R 295 A – 100 FA
	DN 125	R 295 A – 125 FA
	DN 150	R 295 A – 150 FA
1,0 bar	DN 200	R 295 A – 200 FA
	DN 65	R 295 A – 65 FB
	DN 80	R 295 A – 80 FB
	DN 100	R 295 A – 100 FB
	DN 125	R 295 A – 125 FB
1,5 bar	DN 150	R 295 A – 150 FB
	DN 200	R 295 A – 200 FB
	DN 65	R 295 A – 65 FC
	DN 80	R 295 A – 80 FC
	DN 100	R 295 A – 100 FC

Zestaw uszczeltek [8]

DN 65	0901093
DN 80	0901094
DN 100	0901095
DN 125	0901143
DN 150	0901145
DN 200	0901147

przyłącze nominalne numer katalogowy

Zaślepka z pierścieniem uszczelniającym (pakowana po 5 szt.) [17],[18]

DN 65-200 S 15 M – 1/2

Uszczelka przyłącza [19]

DN 65	5350000
DN 80	5350300
DN 100	5350400
DN 125	2070300
DN 150	2067300
DN 200	2238900

Kompletny tłok zaworu [14]

DN 65	0900376
DN 80	0900377
DN 100	0900378
DN 125	0900379
DN 150	0900380
DN 200	0900381

Zawór przelotowy

DN[20]	65-100
0901407	DN
125-200	0901412

8. Akcesoria

M15 Manometr

Obudowa: 100 mm Ø. Przyłącze dolne G1/2"

Zakres: 0 - 4 bar, 0 - 10 bar, 0 - 16 bar, 0 - 25 bar

Przy zamówieniu proszę podać górną wartość zakresu ciśnienia

Kolanko W15

wykonane z żeliwa ciągliwego, ocynkowane, G 1/2 ", do manometru M15



W 15

For more information
homecomfort.resideo.com/europe



Ademco 1 GmbH Hardhofweg
74821 MOSBACH GERMANY
Phone: +49 6261 810
Fax: +49 6261 81309

Manufactured for and on behalf of the
Pittway Sàrl, La Pièce 4, 1180 Rolle, Switzerland by its
Authorised Representative Ademco 1 GmbH
EN0H-1002GE23 R0119
Subject to change
© 2019 Resideo Technologies, Inc.
The Honeywell Home trademark is used under license
from Honeywell International Inc.

Honeywell Home