



# Braukmann HF49

Schlamm- und Luftabscheider  
für Heizungsanlagen

## ANWENDUNG

Der Schlamm- und Luftabscheider dient zur Abscheidung von Schlammpartikeln und Luft aus dem Heizungssystem. Er ist mit einer Schlamm und Schmutzpartikel-Reduzierung nach dem Zyklonprinzip ausgestattet. Diese gewährleistet eine effektive Abscheidung der Partikel.

Der optional erhältliche Phosphateinsatz für den Einsatz in Heizungssystemen ohne Aluminiumwerkstoffe wirkt Korrosion entgegen.

## BESONDERE MERKMALE

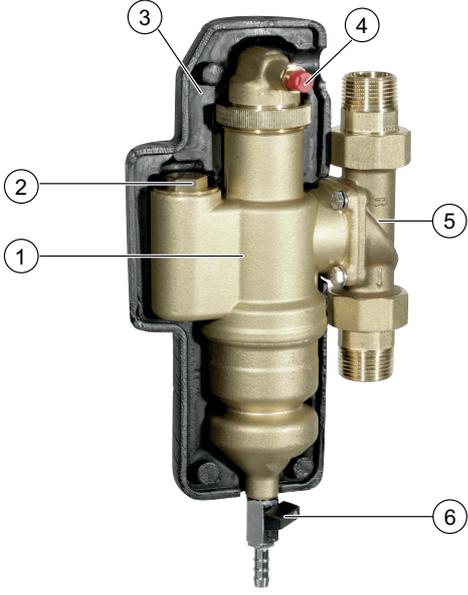
- drehbares Anschlussstück für vertikalen oder horizontalen Einbau
- integrierter Magnet zur Abscheidung von ferromagnetischen Metallen
- integrierter Schnellentlüfter
- hochwertige Dämmschale zur Vermeidung von Wärmeverlusten



## TECHNISCHE DATEN

Anschlüsse/Größen	
Anschlussgröße:	DN25
Druckwerte	
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Nennndruck:	10 bar
Nennndurchfluss:	3,6 m <sup>3</sup> /h
Druckverlust bei Nennndurchfluss:	0,2 bar
Betriebstemperaturen	
Max. Betriebstemperatur des Mediums:	90 °C

## AUFBAU

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	<b>1</b> Gehäuse	Entzinkungsbeständiges Messing
	<b>2</b> Blindstopfen inklusive Magnetabscheider	
	<b>3</b> Dämmschalen	PE-Schaum
	<b>4</b> Schnellentlüfter	Entzinkungsbeständiges Messing
	<b>5</b> Anschlussstück	Entzinkungsbeständiges Messing
	<b>6</b> Kugelhahn	
<b>Nicht dargestellte Komponenten:</b>		
	Dichtungen	EPDM

## FUNKTION

Der HF49 dient zur Abscheidung von Schlammpartikeln, Luft und ferromagnetischen Metallen aus dem Heizungssystem.

Er ist mit einer Schlamm und Schmutzpartikel-Reduzierung nach dem Zyklonprinzip ausgestattet. Diese gewährleistet eine effektive Abscheidung der Partikel.

Zur Luftabscheidung verfügt der HF49 über einen Schnellentlüfter. Befindet sich Luft im System, steigt diese an den höchsten Punkt des Schlamm- und Luftabscheider. Der Wasserstand dort senkt sich ab, der integrierte Schwimmer zieht den Schwimmerarm nach unten und öffnet somit den Dichtungsbereich. Die Luft entweicht wodurch der Wasserstand wieder steigt und der Dichtungsbereich geschlossen wird.

Der optional erhältliche Phosphateinsatz wirkt Korrosion im Heizungssystem entgegen. Diese Dosierung dient als zusätzlicher Schutz des Heizungssystems, nicht als Ersatz der Grundkonditionierung des Heizungswassers mittels Inhibitoren.

## TRANSPORT UND LAGERUNG

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor Gebrauch auspacken.

Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Min. Umgebungstemperatur:	-15 °C
Max. Umgebungstemperatur:	+70 °C
Min. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	25 % *
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	95 % *

\* nicht kondensierend

## EINBAUHINWEISE

### Anforderungen an den Einbau

- Der Schlamm- und Luftabscheider ist nicht geeignet für:
  - die Abscheidung von Ölen, Fetten, Lösungsmitteln, Seifen und sonstigen schmierenden Medien
  - zur Abscheidung wasserlöslicher Stoffe
- Der Schlamm- und Luftabscheider wird in den Heizungskreislauf (Vor- oder Rücklaufleitung) eingebaut
- Die Heizungsanlage muss gespült und gefüllt sein
- Bei der Montage sind die nationalen Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten zu beachten
- Der Einbauort muss frostsicher sein und den Schutz des Geräts vor Chemikalien, Farbstoffen, Wasch- und Lösungsmitteln, deren Dämpfen und Umwelteinflüssen gewährleisten
- Bei Wässern mit groben Schmutzpartikeln ist ein Grobschmutzabscheider vorzuschalten
- Um das Entweichen der Luft zu sichern, muss der Schlamm- und Luftabscheider mit dem Schnellentlüfter nach oben eingebaut werden
- Der Abscheider selbst muss senkrecht stehen, das Anschlussstück kann in waagrechte und senkrechte Leitungen eingebaut werden
- Auf richtigen Sitz der Dichtung achten. Das druckdichte Anziehen der Schrauben muss über Kreuz erfolgen
- Absperrarmaturen vor und nach dem Schlamm- und Luftabscheider vorsehen
  - so kann der Schlamm- und Luftabscheider bequem und ohne Entleerung der Heizungsanlage gewartet werden
- Schlamm- und Luftabscheider an gut zugänglichen Stellen an der Anlage montieren

### Einbaubeispiel

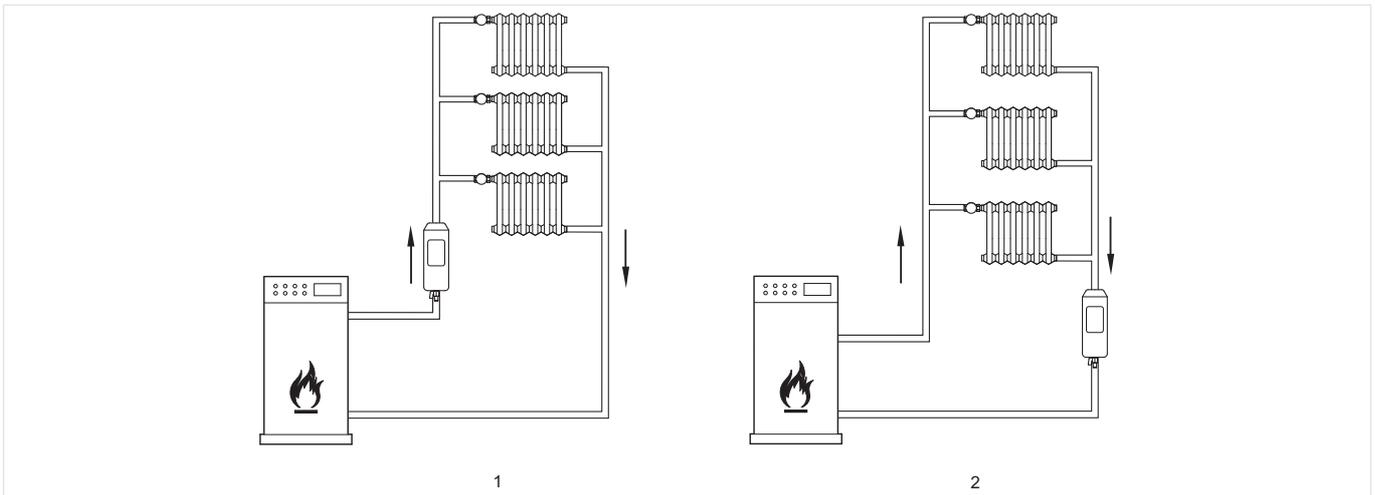


Abb. 1 Beispiel für den standardmäßigen Einbau des Schlamm- und Luftabscheider

- 1) HF49 im Vorlauf
- 2) HF49 im Rücklauf

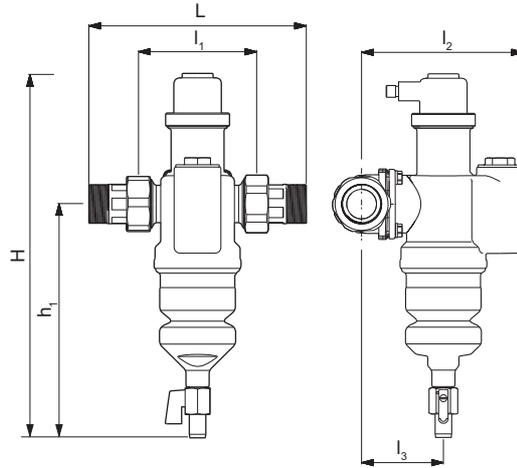
## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### Kvs-Werte

Anschlussgrößen:	DN25
$k_{vs}$ -Wert ( $m^3/h$ ):	7,8

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

### Übersicht



Parameter		Werte
Abmessungen:	H	330
	h <sub>1</sub>	310
	L	184
	l <sub>1</sub>	100
	l <sub>2</sub>	138
	l <sub>3</sub>	70
Gewicht:	kg	3,35

Hinweis: Alle Bemaßungen in mm, sofern nicht anders angegeben.

## BESTELLINFORMATION

Die folgenden Tabellen enthalten sämtliche Informationen, die Sie zum Bestellen eines Artikels Ihrer Wahl benötigen. Geben Sie beim Bestellen immer den Typ, die Bestell- oder Artikelnummer an.

### Produktvarianten

Das Ventil ist in den folgenden Größen erhältlich: 1/2".

- Standard
- nicht verfügbar

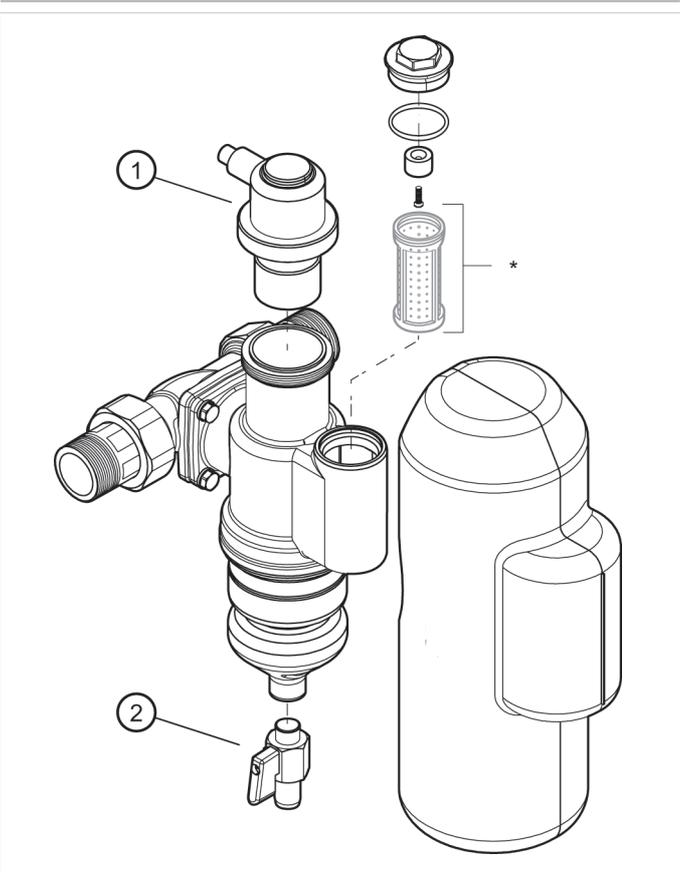
		HF49-1A
Anschlusstyp:	Standard Version	•

### Zubehör

	Beschreibung	Größe	Artikelnummer
	<b>PE49</b>	<b>Phosphateinsatz</b>	
		Phosphateinsatz zum Schutz des Heizungssystems vor Korrosion. Nur zur Verwendung in Heizungsanlagen ohne Aluminium-Werkstoffe.	
			PE49

**Ersatzteile**

Schlamm- und Luftabscheider HF49, Baureihe ab 2008

Übersicht	Beschreibung	Größe	Artikelnummer
	<b>1 Entlüftereinsatz</b>		
			EE49
	<b>2 Kugelhahn</b>		
			KH49
	* als Zubehör erhältlich Phosphateinsatz PE49		



**Ademco 1 GmbH**  
 Hardhofweg 40  
 74821 Mosbach  
 DEUTSCHLAND  
 Tel.: +49 1801 466 388  
 Fax: +49 800 0466 388  
 info.de@resideo.com  
 homecomfort.resideo.com/de

**Ademco Austria GmbH**  
 Thomas Klestil Platz 13  
 1030 Wien  
 ÖSTERREICH  
 Tel.: +43 810 200 213  
 Fax: +43 1 2057 740 038  
 info.at@resideo.com  
 homecomfort.resideo.com/at

**Pittway 3 GmbH**  
 Industriestrasse 25  
 8604 Volketswil  
 SCHWEIZ  
 Tel.: +41 44 945 01 01  
 Fax: +41 44 945 01 06  
 info.ch@resideo.com  
 homecomfort.resideo.com/ch