



Braukmann CBU140

Einzelumpen-Sicherheitstrennstation
zur Sicherung der Trinkwassergüte

ANWENDUNG

Vollautomatische anschlussfertige Sicherheitstrennstation bestehend aus einer Einzelumpenanlage und einem Vorratsbehälter für die hygienische Trennung von Trinkwasser und Flüssigkeiten der Kategorie 5 (z.B. in Landwirtschaftlichen Betrieben, Schlachthäusern, biologischen Laboren, Unterflurberegnungsanlagen) nach DIN EN 1717 in Verbindung mit DIN 1988-100.

Die drehzahleregelte Anlage verfügt über ein mechanisches Schwimmerventil im Zulauf und wird bedarfsabhängig ein und ausgeschaltet. Die kompakte Bauweise erlaubt den Einbau auch in engen Versorgungsräumen. Die steckerfertig verkabelte Anlage ist mit einer Pumpensteuerung und einem Manometer ausgestattet.

Ein Membran-Ausdehnungsgefäß zur Verringerung der Schalthäufigkeit ist im Lieferumfang enthalten, es muss wie in der Abbildung 1 in der abgehenden Leitung installiert werden.

ZULASSUNGEN

- DVGW
- CE
- VA



BESONDERE MERKMALE

- Anschlussfertig vormontiert
- Keine Verkeimungsgefahr durch hygienische Trennung von Trinkwasser- und Nicht-Trinkwasser
- Einfache Installation durch modulare Bauweise und Entleerung mit integrierter Siphon-Falle
- Zuverlässiger Betrieb durch Vorratsbehälter mit nutzbarem Volumen

TECHNISCHE DATEN

Medien	
Medium:	Wasser Ohne aggressive, raue und feste Komponenten
Durchflussrate:	bis zu 4 m ³ /h, 1,1 l/s
Förderhöhe:	bis zu 43 m
Druckwerte	
Einschaltdruck Pumpe:	2,5 bar
Max. Systemdruck p _d :	6 bar
Max. Eingangsdruck:	4 bar
Betriebstemperaturen	
Max. mittlere Temperatur:	35 °C
Spezifikationen	
Eingangsseitiger Volumenstrom bei 4 bar:	< 1 l/s
Anschluss-Spannung:	230 V AC ± 10 %, 50 Hz

Spezifikationen	
Leistungsaufnahme im Stand-by-Betrieb:	2,5 - 3 W
Max. Leistungsaufnahme:	800 W
Antrieb:	Einphasiger Wechselstrommotor 230 V, mit eingebautem Überlastungsschutz. Wärmeklasse F
Schutzklasse:	IP44
Gewicht CBU ohne Wasser:	ca. 22 kg
gefüllt mit Wasser:	ca. 35 kg
Gewicht Membran-Ausdehnungsgefäß ohne Wasser:	ca. 2,4 kg
gefüllt mit Wasser:	ca. 5 kg

AUFBAU

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	1 Systemsteuerung -, Schalt- und Überwachungsgerät der Kreiselpumpe	-
	2 Pumpenmotorgehäuse	Aluminium
	3 Vorratsbehälter mit bedarfsgerechter integrierter Trinkwassernachspeisung mittels mechanischem Schwimmerventil und freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717	PE-LLD
Nicht dargestellte Komponenten:		
Befestigungssatz für Wandmontage, bestehend aus Schrauben, Dübeln und Befestigungswinkeln	Verzinkter Stahl	
Flexible Anschlusschläuche PN10 mit DVGW-/TÜV-Zulassung und 10-Jahresgarantie für Druckseite sowie Trinkwasseranschluss (Länge ca. 30/50 cm)	Edelstahl	
Membran-Ausdehnungsgefäß 8l	Stahl	

FUNKTION

Die selbstansaugende Anlage saugt über den Saugstutzen das Fördermedium aus einem winkelförmigen Behälter an. In diesem Behälter befindet sich ein Wasservorrat von ca. 13 Litern, der vom Trinkwassernetz über ein Schwimmerventil automatisch befüllt wird.

Die Pumpe wird über einen Druckschalter innerhalb der Steuerung gesteuert. Die Werkseinstellung am Druckschalter beträgt 2,5 bar und die Pumpe läuft während eines Schaltvorganges 10 Sekunden nach, um die Anzahl der Ein- und Ausschaltzyklen zu reduzieren. Das Gerät ist mit einem Trockenlaufschutz und einem Rückschlagventil ausgestattet. Über ein Manometer ist der Ausgangsdruck ablesbar.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor Gebrauch auspacken.

Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Min. Umgebungstemperatur:	5 °C
Max. Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	50 % *

* nicht kondensierend

EINBAUHINWEISE

Anforderungen an den Einbau

- Absperrarmaturen vorsehen
- Verwenden Sie flexible Anschlussschläuche (im Lieferumfang enthalten) für den Anschluss an die bestehende Anlage
- Der Einbauort muss frostsicher und gut zugänglich sein
- Installieren Sie das Membran-Ausdehnungsgefäß nach der CBU in senkrechter Position
- Wenn der Versorgungsdruck 4 bar überschreitet, muss ein Druckminderer angeschlossen werden
- Ist der eingangsseitige Volumenstrom überschritten muss ein Drosselventil vorgeschaltet werden

Einbaubeispiel

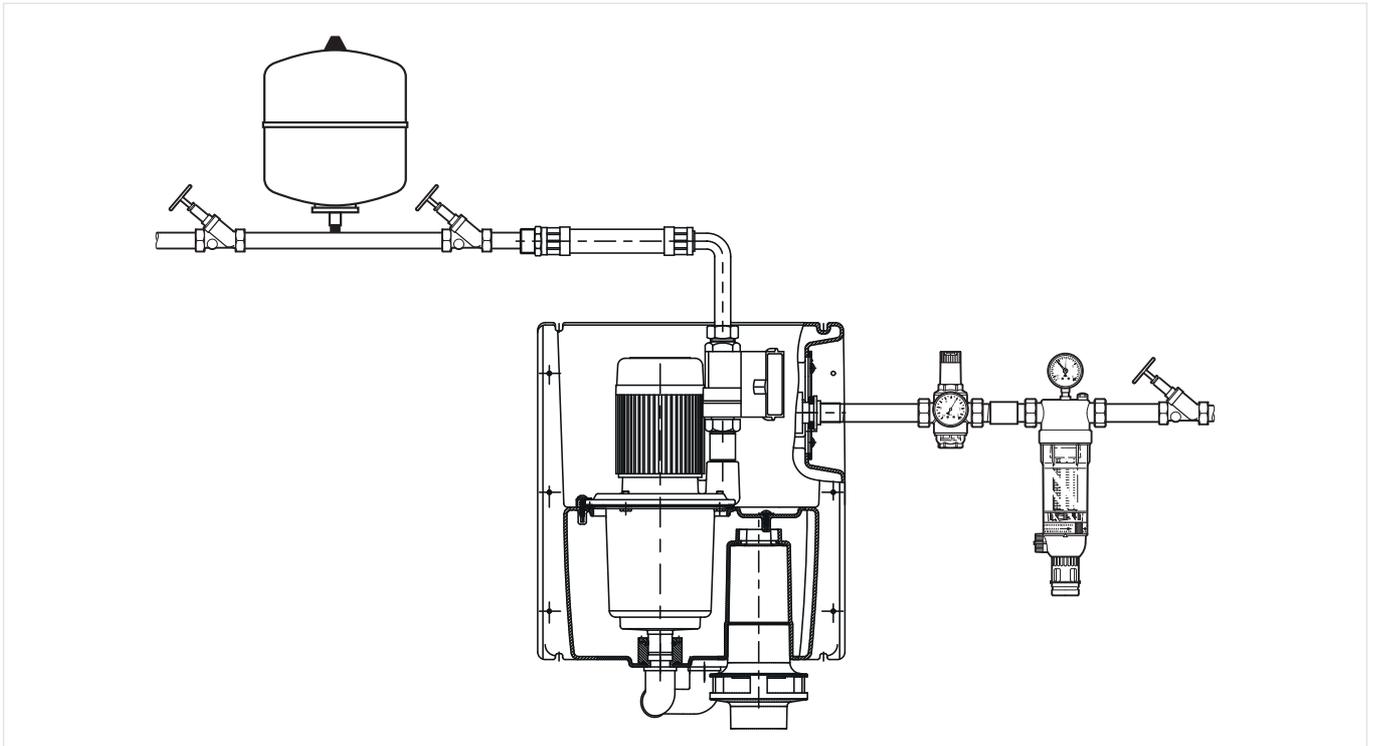


Abb. 1 Einbaubeispiel für die CBU

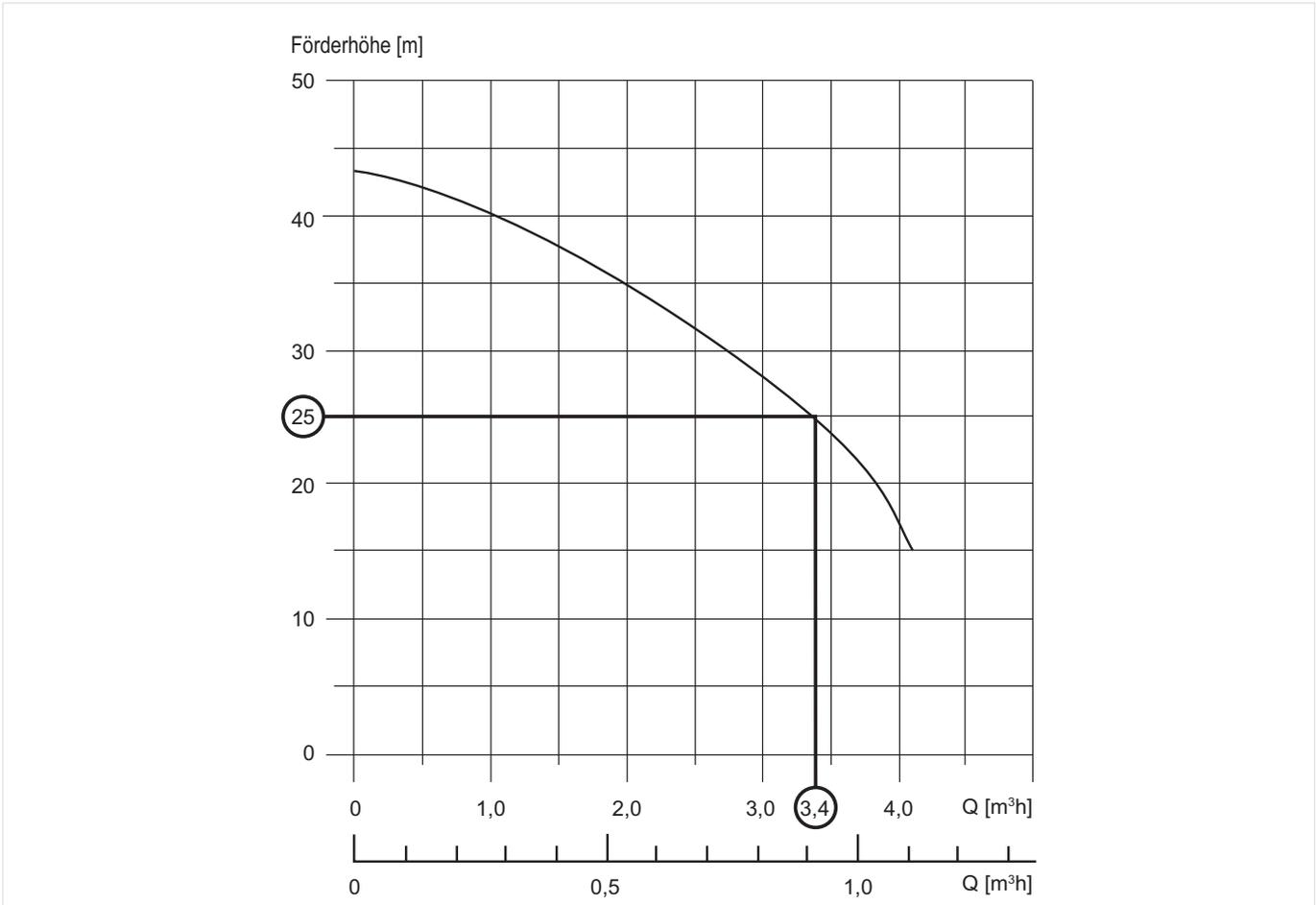
Anzeige der LEDs am Pumpen-Steuergerät

- Grün - betriebliche Verfügbarkeit
- Rot - Wassermangel oder ein Fehler

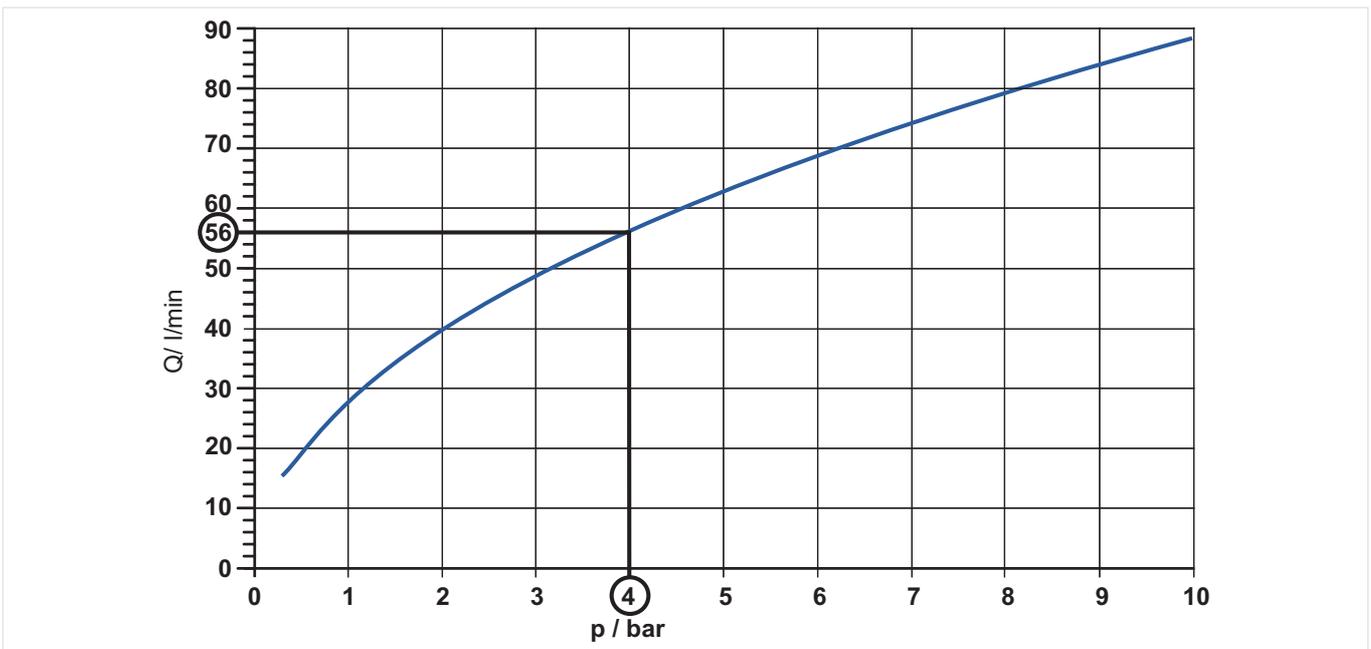
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckabfallverhalten

Pumpenausgang



Fließ-Charakteristik des Einlassventils



Zu erwartende Lärm-Werte

Je nach Förderdaten der Anlage ergeben Geräuschwerte von annähernd 55 dB(A).

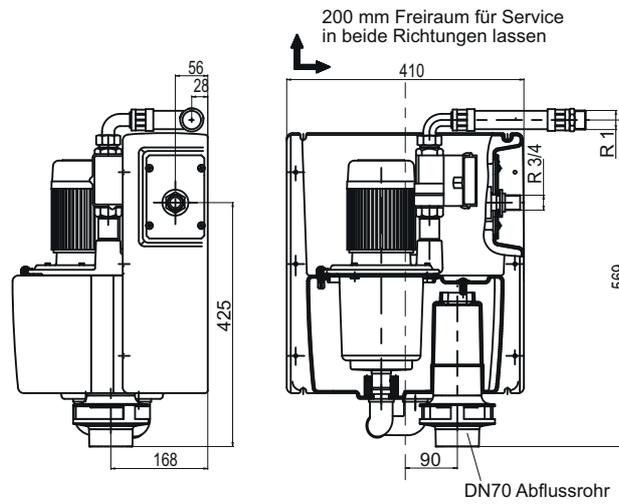
Aufstellungsart

Stationäre Aufstellung

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

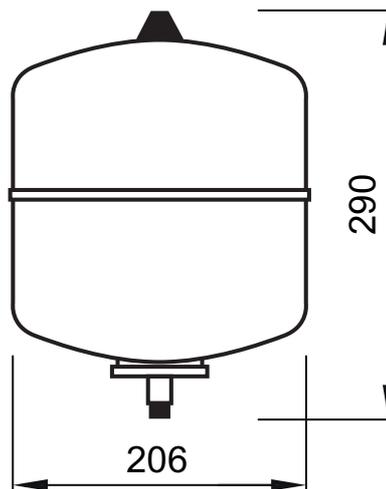
CBU

Übersicht



Membran-Druckausdehnungsgefäß

Übersicht



BESTELLINFORMATION

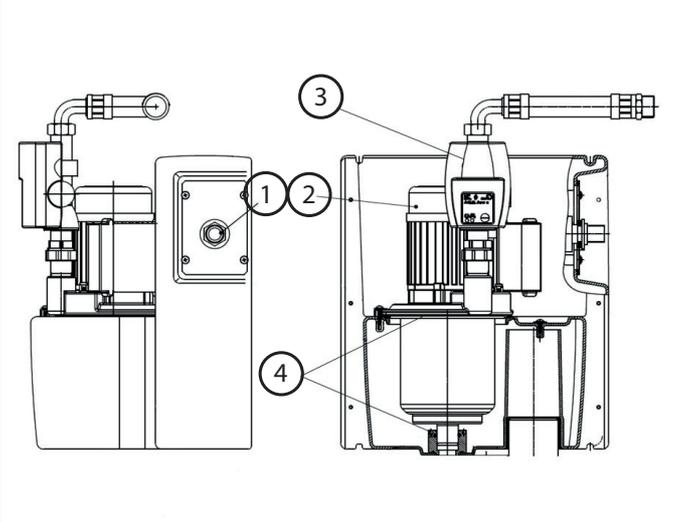
Die folgenden Tabellen enthalten sämtliche Informationen, die Sie zum Bestellen eines Artikels Ihrer Wahl benötigen. Geben Sie beim Bestellen immer den Typ, die Bestell- oder Artikelnummer an.

Produktvarianten

CBU140-25A-043 Verbindungsgröße DN25, Pumpenkopf 43 m

Ersatzteile

Sicherheitstrennstation-Einheit/Einzelpumpe CBU140, ab 2013

Übersicht	Beschreibung	Größe	Artikelnummer	
	4 Schwimmerventil (vollständig)		18040893-CBU	
	5 Pumpe inkl. Dichtungselemente-Satz		18041119-CBU	
	6 Steuergerät		18041125-CBU	
	7 Dichtungsset		18040824-CBU	



Ademco 1 GmbH

Hardhofweg 40
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 1801 466 388
Fax: +49 800 0466 388
info.de@resideo.com
homecomfort.resideo.com/de

Ademco Austria GmbH

Thomas Klestil Platz 13
1030 Wien
ÖSTERREICH
Tel.: +43 810 200 213
Fax: +43 1 2057 740 038
info.at@resideo.com
homecomfort.resideo.com/at

Pittway 3 GmbH

Industriestrasse 25
8604 Volketswil
SCHWEIZ
Tel.: +41 44 945 01 01
Fax: +41 44 945 01 06
info.ch@resideo.com
homecomfort.resideo.com/ch