

### Riduttore di pressione idraulico con attacchi flangiati

#### SPECIFICA TECNICA



#### Esecuzione

Il riduttore di pressione idraulico è costituito dai seguenti elementi:

- Corpo con attacchi flangiati PN16 ISO7005-2, EN1092-2, lunghezza faccia-faccia in accordo a EN558-1
- Molla con vite di regolazione
- Molla di regolazione
- Cartuccia intercambiabile
- Manometri

#### Materiali

- Corpo in ghisa sferoidale (EN-GJS-400-15 EN1563), con rivestimento in Poliammide PA (Rilsan)
- Corpo molla in ghisa sferoidale (EN-GJS-400-15 EN1563), con rivestimento in Poliammide PA (Rilsan)
- Cartuccia DN65 – DN100 realizzata completamente con basso contenuto di piombo (<2.2% secondo DIN 50930 parte 6) in ottone con perno in acciaio inox. Cartuccia DN 150 – DN200 in acciaio inox
- Molla di regolazione realizzata con acciaio per molle
- Membrana e guarnizioni in EPDM
- Disco di tenuta in PU ad alta qualità
- Viti e dadi in acciaio inox

#### Approvazioni

- DVGW, VRAS, NF, KIWA e SVGW per DN65 – DN100
- ACS e WRAS richiesto per DN150 – DN200

#### Applicazione

I riduttori di pressione D15S proteggono gli impianti idraulici dall'eccessiva pressione dell'acquedotto. Sono impiegati in edifici residenziali, industriali e commerciali entro i limiti specificati. L'adozione di un riduttore di pressione evita i danni conseguenti da una pressione elevata, riducendo inutili consumi. La pressione in uscita viene mantenuta anche in presenza di elevate fluttuazioni in ingresso.

#### Caratteristiche

- Cartuccia brevettata per facilitare montaggio e manutenzione
- Due cartucce intercambiabili coprono tutti i diametri disponibili
- Soddisfa tutti i requisiti della norma DIN EN 1567
- Il contenuto di piombo è al di sotto dei limiti specificati dalla DIN 50930 Parte 6
- Funzionalità e prestazioni confermate da test con oltre 400.000 cicli (requisito secondo DIN EN 1567: 200.000 cicli)
- Conforme ai requisiti KTW, W270, ACS e WRAS per l'acqua potabile

#### Campo di applicazione

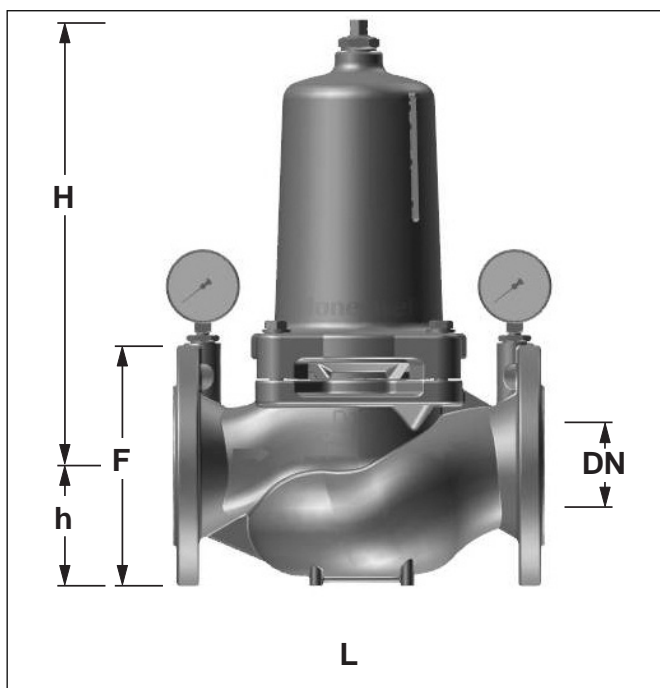
|                      |  |
|----------------------|--|
| Fluido               | Acqua, aria compressa <sup>(1)</sup> in accordo a ISO8573-1 classe 2, considerando standard attuali (ad esempio EN12502) |
| Pressione in entrata | 16 bar   |

#### Dati tecnici

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Temperatura di esercizio | Max 65 °C   |
| Pressione in ingresso    | Max 16 bar  |
| Pressione in uscita      | DN65 ÷ DN100: 1.5 ÷ 6.5 bar <sup>(1)</sup><br>DN150 – DN200: 1.5 ÷ 8 bar      |
| Pressione nominale       | PN16  |
| Pressione differenziale  | Min 1.0 bar   |
| Connessioni              | DN65, DN80, DN100, DN150, DN200, DN125 disponibile con adattatori DN100/DN125 |

(1) Come componente di un assieme approvato PED, anche questo prodotto deve essere certificato

(2) Pressioni di uscita più elevate a richiesta



### Metodo di funzionamento

Il riduttore di pressione funziona secondo il metodo del bilanciamento delle forze. La pressione del fluido in uscita, mediante una membrana, contrasta la forza della molla, la quale dipende dal valore di pressione impostato con la vite di regolazione. All'aumento del prelievo d'acqua, la pressione in uscita diminuisce, come pure la forza sulla membrana. La forza della molla prevale su quella della membrana e la valvola del riduttore si apre. La pressione in uscita riprende ad aumentare fino al valore impostato, valore per cui le forze della membrana e della molla sono di nuovo in equilibrio. La pressione in ingresso non ha effetti sull'apertura e chiusura della valvola. Per questa ragione le variazioni di pressione in ingresso non influenzano quella d'uscita.

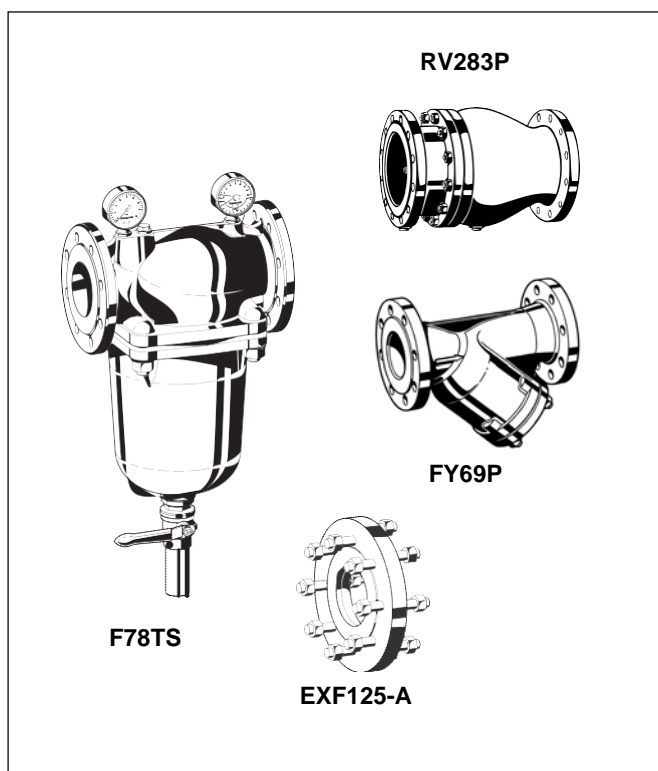
### Opzioni

D15S-... A = flangiato PN 16, ISO 7005-2, EN 1092-2  
 ↑  
 Corpo in ghisa sferoidale (EN-GJS-400-15 EN1563), rivestimento con PA (Rilsan)  
 Versioni Speciali disponibili su richiesta

### Dimensioni delle connessioni

| Dimensione delle connessioni | DN            | 65     | 80  | 100  | 150 | 200 |
|------------------------------|---------------|--------|-----|------|-----|-----|
| Diametro in pollici          | Inch          | 2 1/2" | 3"  | 4"   | 6"  | 8"  |
| Peso                         | indicativo kg | 30.5   | 32  | 34.5 | 110 | 135 |
| Dimensioni (mm)              | L             | 290    | 310 | 350  | 480 | 600 |
|                              | H             | 370    | 370 | 370  | 541 | 534 |
|                              | h             | 93     | 100 | 110  | 143 | 170 |
|                              | F*            | 185    | 200 | 220  | 285 | 340 |
| Valore $k_{vs}$              |               | 49     | 51  | 56   | 230 | 255 |

### Accessori



#### RV283P Valvola di ritegno

Con corpo in ghisa, trattato con verniciatura epossidica interna ed esterna. Testato DIN/DVGW per i DN65, DN80 e DN100 (obbligatorio).

#### FY69P Filtro ad Y

Con doppia magliatura e corpo in ghisa grigia, verniciatura epossidica interna ed esterna.

A = 0.5mm dimensione approssimativa maglia filtro

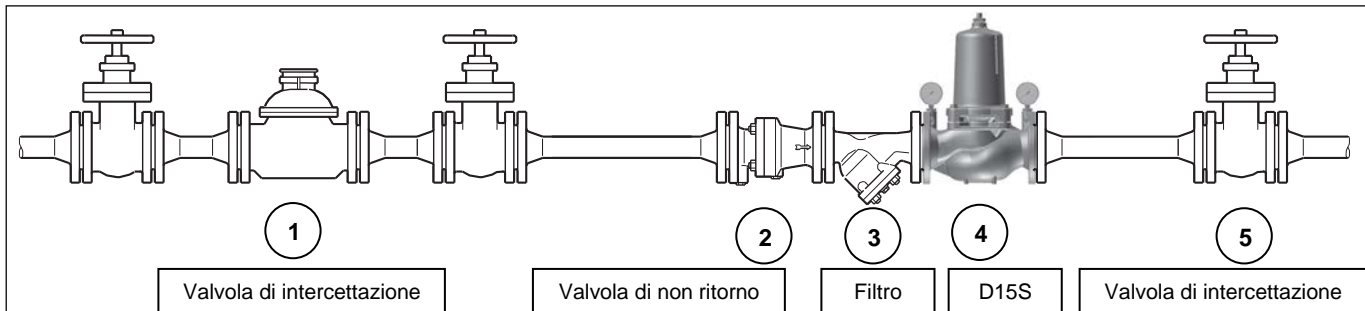
#### F78TS Filtro fine con lavaggio in controcorrente

Corpo e tazza in ghisa sferoidale. Disponibile in dimensioni da DN65 fino a DN100, con maglie filtranti da 20, 50, 100 e 200  $\mu$ m.

#### EXF125-A Flangia adattatrice DN100 DN125

Flangia adattatrice da DN100 a DN125 in ghisa sferoidale. PN16 in accordo a ISO7005-2 e EN1092-2. Spessore = 33mm (senza bulloni). Approvata DVGW, inclusi dadi e bulloni.

## Esempio di installazione



|                            |     |     |     |     |     |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Dimensione attacchi DN     | 65  | 80  | 100 | 150 | 200 |
| Distanza dalla parete (mm) | 120 | 130 | 145 | 200 | 230 |

### Suggerimenti per l'installazione

- Installare in posizione orizzontale con molla rivoltata verso l'alto.
- Installare delle valvole di intercettazione
- Installare in luoghi protetti dal gelo e di facile accesso, ottenendo:
  - Lettura dei manometri facilitata
  - manutenzione e pulizia semplificate
- Installare a valle di un filtro:
  - Questa posizione assicura un'ottima protezione allo sporcamento del riduttore.
- Assicurare un tratto rettilineo di almeno 5xDN dopo il riduttore di pressione (in accordo con la DIN EN806 parte 2)

### Applicazioni tipiche

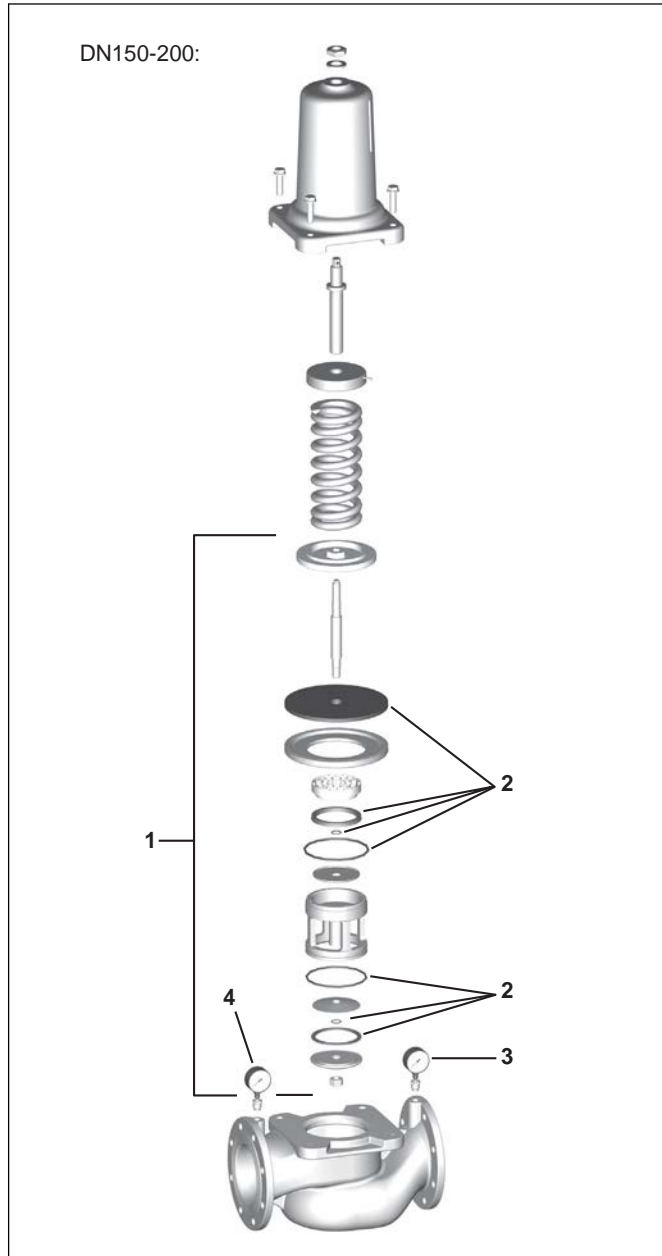
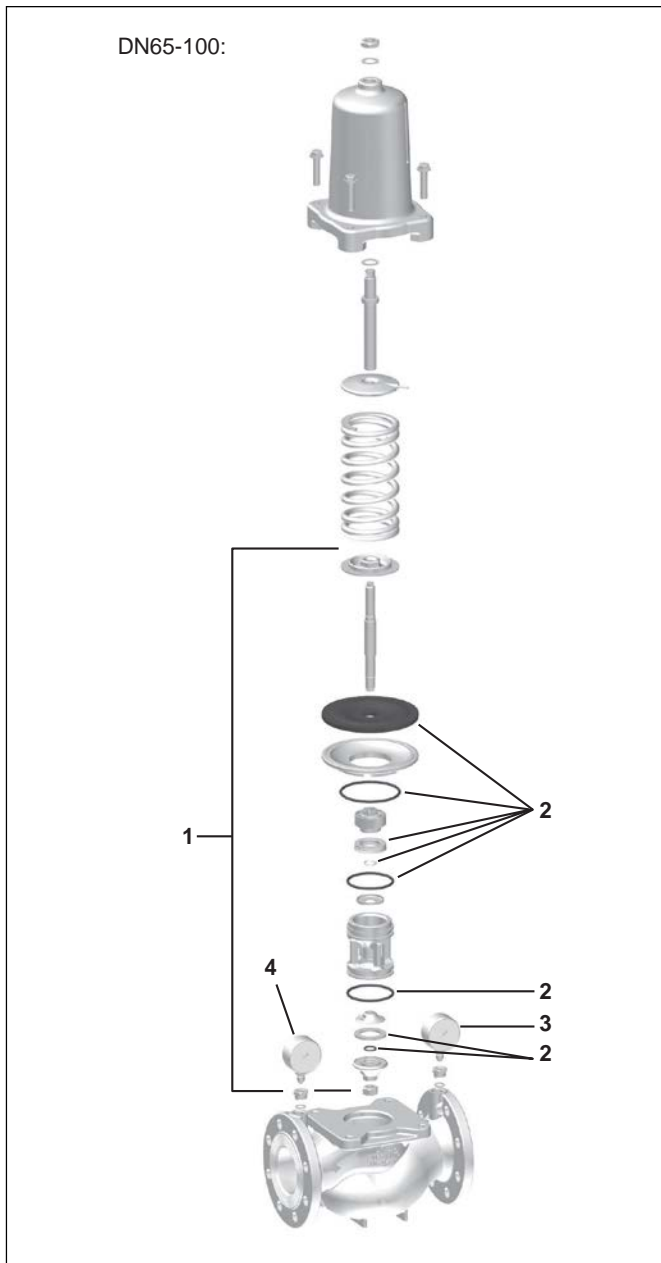
Questi tipi di riduttori di pressione sono impiegati in edifici residenziali condominiali, in applicazioni industriali e commerciali entro i limiti specificati.

Sono particolarmente indicati:

- Se la pressione statica disponibile supera il valore massimo ammesso per il sistema in esame
- Quando sono richieste differenti zone di pressione ed è usato un sistema pressurizzato (un riduttore di pressione per piano)
- Per mantenere stabile la pressione al punto di utilizzo al variare della pressione d'alimentazione.
- Nei sistemi di pompaggio per assicurare valori di pressione costanti in ingresso ed in uscita.
- Per ridurre i consumi d'acqua

Parti di ricambio

Riduttore di pressione D15S, dal 2012 in avanti



Parti di ricambio per D15S (dal 2012 in avanti)

| N. | Descrizione              | Dimensioni              | Codice             |
|----|--------------------------|-------------------------|--------------------|
| 1  | Inserto valvola completo | DN65-100<br>DN150-DN200 | 0904120<br>0904139 |
| 2  | Set di guarnizioni       | DN65-100<br>DN150-DN200 | 0904121<br>0904140 |
| 3  | Manometri range 0-10bar  |                         | M39M-A10           |
| 4  | Manometri range 0-16bar  |                         | M39M-A16           |