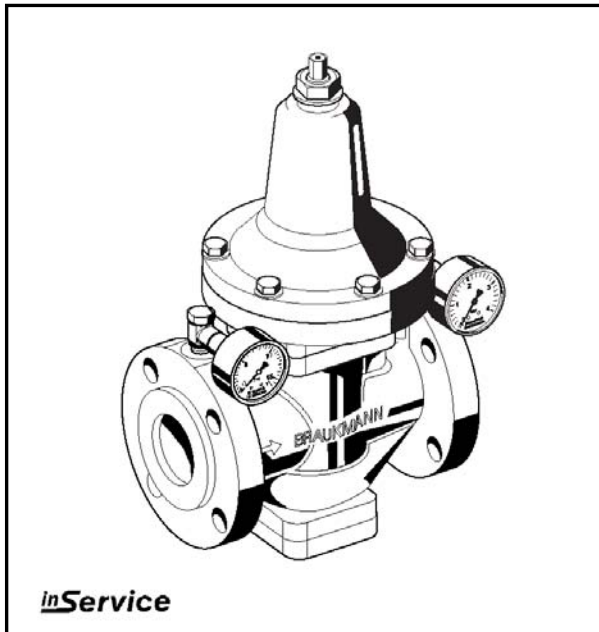


D15NP

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN CON ASIENTO EQUILIBRADO MODELO BAJA PRESIÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Construcción

La válvula reductora de presión se compone de:

- Cuerpo con bridas PN 16 DIN 2533
- Tapa del muelle con tornillo de ajuste
- Conjunto interno completo con diafragma
- Muelle de ajuste
- Manómetros

Materiales

- Cuerpo de hierro fundido
- Tapa del muelle de hierro fundido
- Asiento de válvula de bronce
- Guía del pistón de bronce
- Cono inferior - hasta DN 150: latón
- DN 200: acero
- Diafragma de EPDM
- Collarín de asiento de NBR
- Juntas de NBR
- Muelle de acero
- Tornillos de acero inoxidable
- Tuercas de acero inoxidable

Aplicación

La válvula reductora de presión D15NP protege las instalaciones contra las sobrepresiones de la red de distribución. Se pueden usar en edificios residenciales, industriales o comerciales, dentro del rango de utilización especificado.

Instalando una válvula reductora de presión, el riesgo de sobrepresión es eliminado y además, se reduce el consumo de agua. La presión de salida fijada se mantiene constante, incluso con amplias fluctuaciones en la presión de entrada.

Una presión de trabajo reducida y constante minimiza los ruidos en la instalación.

Características

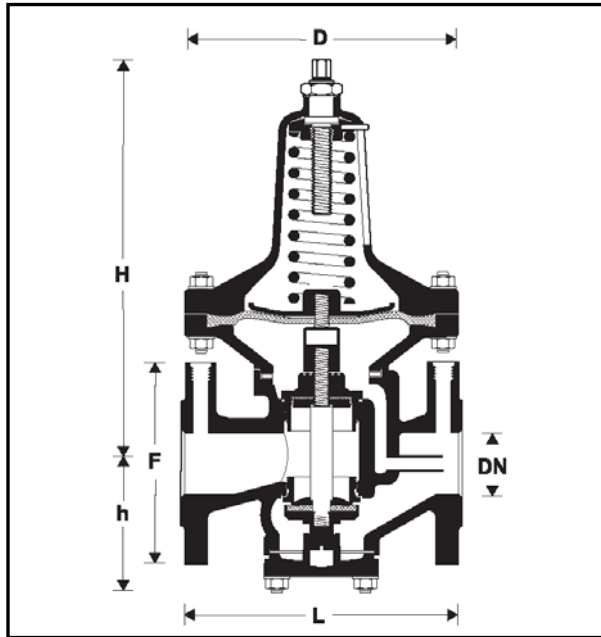
- Tornillo de ajuste, que no se eleva, para fijar la presión de salida e indicador de presión en la tapa del muelle (excepto para DN 200 mm)
- El muelle no entra en contacto con el agua potable
- Con manómetro a la entrada y a la salida (DN 80-DN 150) o con manómetro a la salida (DN 50, DN 65, DN 200)
- Con protección superficial interna y externa. El recubrimiento empleado no presenta toxicidad.
- Presión de entrada equilibrada – variaciones en la presión de entrada no afectan a la presión de salida
- **inService** - Mantenimiento sin necesidad de desmontar de la tubería
- Seguro y fiable

Rango de Aplicación

Medio	Agua, aire comprimido (sin aceites) y nitrógeno
Presión de entrada	Máximo 16 bar
Presión de salida	0,2 – 2,0 bar

Datos Técnicos

Temperatura de Trabajo	Máximo 70 °C
Presión nominal	PN 16
Pérdida de presión mínima	0,5 bar
Presión sobre diafragma	Máximo 3,0 bar
Tamaños conexión	DN 50 – DN 200



Modo de Funcionamiento

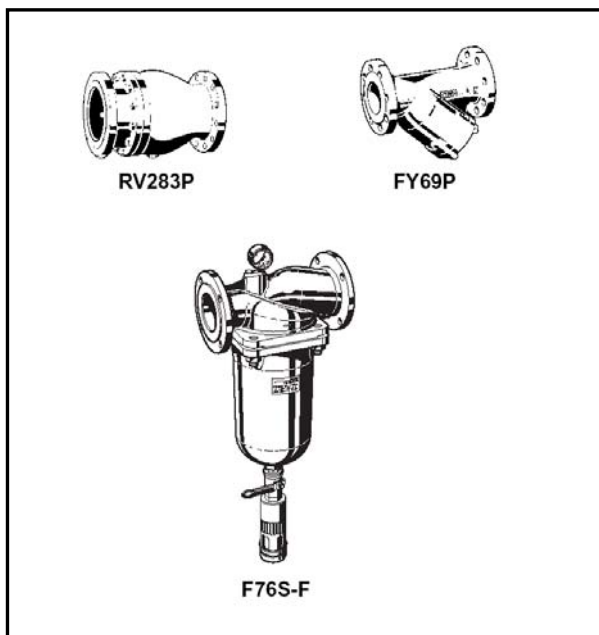
Las válvulas reductoras de presión con muelle funcionan por equilibrio de fuerzas. El diafragma ejerce una fuerza contra el muelle ajustable. Si la presión a la salida de la válvula, y por tanto, la fuerza ejercida sobre el diafragma desciende porque se ha abierto un grifo, entonces la mayor fuerza del muelle provoca la apertura de la válvula. La presión a la salida de la válvula aumenta hasta que las fuerzas entre el muelle y el diafragma se equilibran.

La presión de entrada no influye en la apertura o cierre de la válvula. Por este motivo, las variaciones en la presión de entrada no influyen en la presión de salida, porque se equilibra.

Opciones

D15NP-...A = Con bridas PN 16 DIN 2533 y BS 4504, cuerpo de hierro fundido.
 ↓
 Diámetro conexión Versiones especiales bajo pedido

Diámetro nominal	DN	50	65	80	100	125	150	200
Peso aproximado	(Kg)	21	37	54	87,5	135	196	580
Dimensiones	(mm)							
	L	230	290	310	350	400	480	600
	H	300	370	415	515	575	670	1430
	h	106	126	154	183	210	248	305
	D	192	260	295	410	440	510	780
	F	165	185	200	220	250	285	340
Valor k_{vs}		28	47	70	110	180	250	380



Accesorios

RV283P Válvula antirretorno

Cuerpo de fundición gris, con protección superficial interna y externa. Certificado DIN/DVGW para los modelos DN 65, DN 80 y DN 100

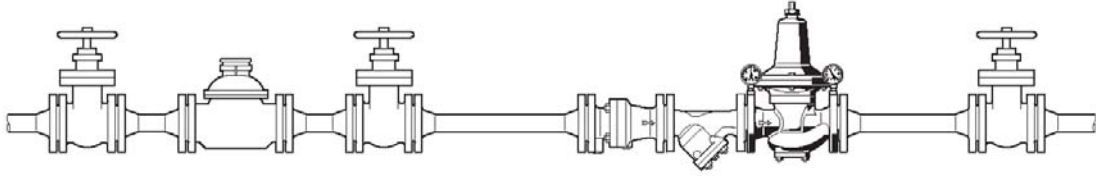
FY69P Filtro

Con doble malla, cuerpo de fundición gris
 A = Malla de tamaño aproximado 0,5 mm

F76S-F Filtro de lavado a contracorriente

Cuerpo y vaso del filtro de bronce. Disponible para tamaños de DN 65 a DN 100, con mallas de 100 μm o 200 μm

Ejemplo de instalación



Diámetro de conexión	R	50	65	80	100	125	150	200
W*	(mm)	115	150	170	225	240	275	410

*Mínima distancia a la pared desde el eje de la tubería

Normas de instalación

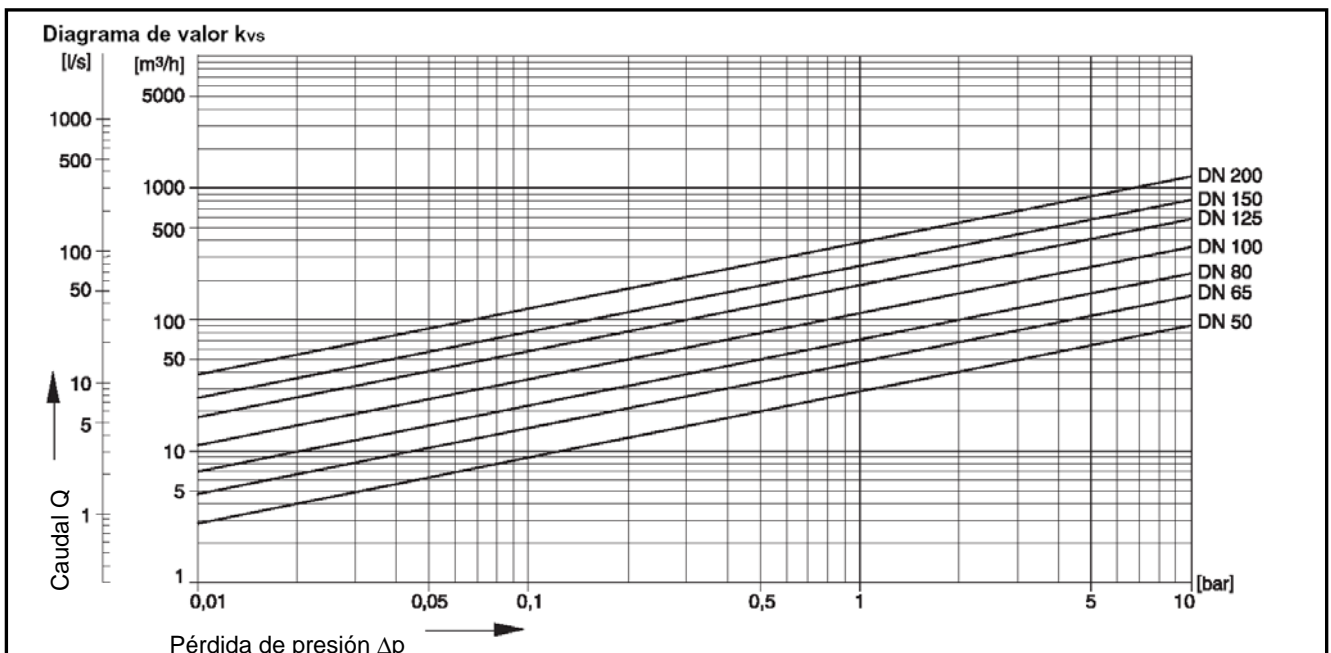
- Preferiblemente instalar en tramos de tubería horizontales con la tapa del muelle hacia arriba.
- Instalar válvulas de corte
 - Permite **inService** - mantenimiento sin necesidad de desmontar de la tubería
- Asegurar una buena accesibilidad
 - Manómetro visible
 - Simplifica el mantenimiento y la inspección
- Instalar después del filtro
 - Así la válvula reductora de presión tendrá la máxima protección contra la suciedad
- Se recomienda instalar después de la válvula reductora un tramo recto de tubería de longitud igual a cinco veces el diámetro nominal de la válvula.

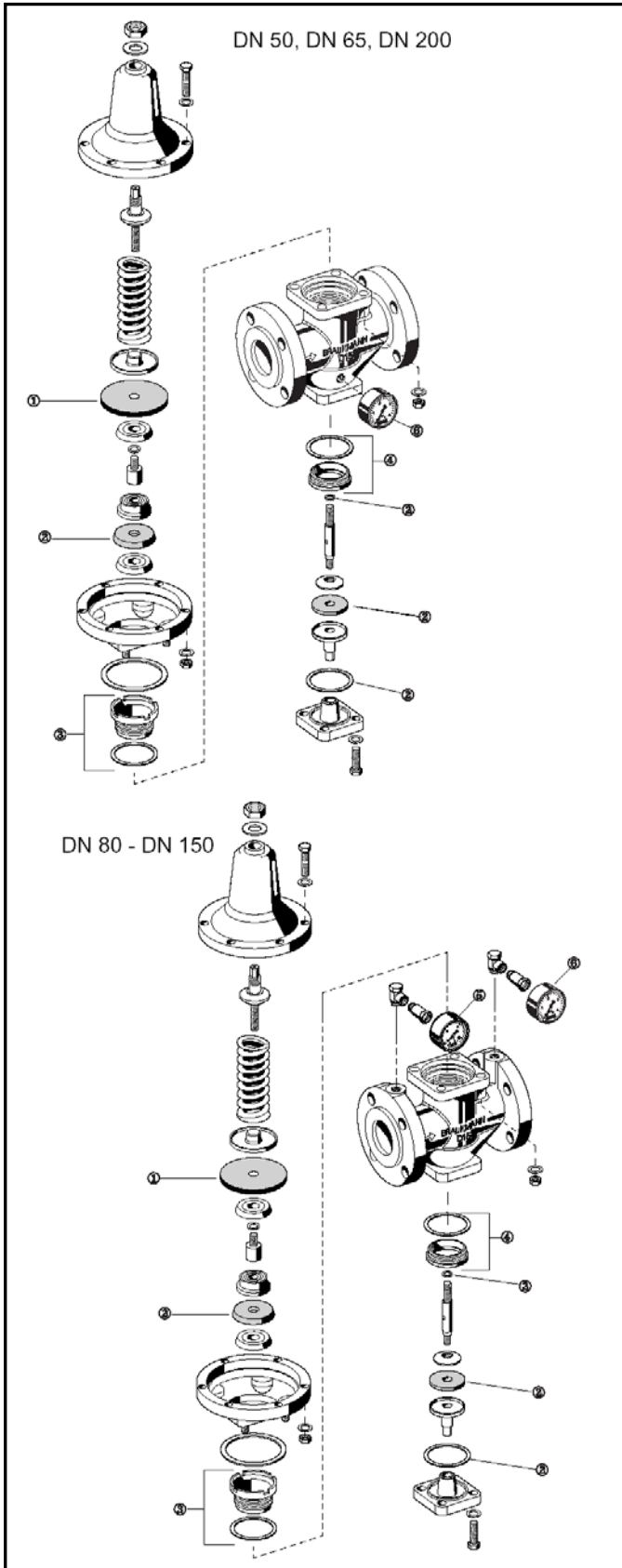
Usos Típicos

Las válvulas reductoras de presión D15NP están indicadas para grandes edificios residenciales, aplicaciones comerciales e industriales dentro de los límites de su especificación.

Las válvulas reductoras se deben instalar:

- Si la presión estática excede el máximo permisible para el sistema
- Si en ciertas zonas de la instalación se requiere una presión reducida cuando se está usando un grupo de presión (válvulas reductoras en cada planta del edificio)
- Si se quieren evitar fluctuaciones de presión en el sistema.
- Para mantener una presión constante cuando se usa grupo de presión
- Para reducir el consumo de agua





Recambios para las Válvulas Reductoras de Presión D15NP (Desde 2003 en adelante)

Descripción	Tamaño	Referencia
① Diafragma	DN 50	5708000
	DN 65	5708100
	DN 80	5708200
	DN 100	5708300
	DN 125	5708400
	DN 150	5708500
	DN 200	5708600
② Set de juntas	DN 50	0901353
	DN 65	0901354
	DN 80	0901355
	DN 100	0901356
	DN 125	0901357
	DN 150	0901358
	DN 200	0901359
③ Guía de cojinete con junta	DN 50	0900255
	DN 65	0900256
	DN 80	0900257
	DN 100	0900258
	DN 125	0900259
	DN 150	0900260
	DN 200	0900261
④ Asiento de cojinete con junta	DN 50	0900247
	DN 65	0900248
	DN 80	0900249
	DN 100	0900250
	DN 125	0900251
	DN 150	0900252
	DN 200	0900253
⑤ Manómetro (sólo tamaños DN 80 - DN 150)		M07M-A16
⑥ Manómetro		M07M-A4

Automatización Residencial
 Honeywell S.L.
 Josefa Valcárcel, 24
 28027 Madrid
 Tf. 91 313 64 12
 Fax 91 313 61 29

<http://www.honeywell.es>

Sujeto a cambios sin previo aviso